

## CAPITOLATO TECNICO DI GARA

Relativo alla

### PROCEDURA AD AFFIDAMENTO DIRETTO per la **FORNITURA DI SIMULATORI UNITÀ DI CONTROLLO CNC**

**per i laboratori della Fondazione  
"Istituto Tecnico Superiore Meccanica, Meccatronica, Motoristica, Packaging"  
(ITS MAKER)**

Codice meccanografico ITS EM00000002

nell'ambito del

#### **PROGETTO**

"ITS MAKER 4.0. Laboratori nuovi e rinnovati per lo sviluppo della didattica digitale"

**Codice CUP C34D23000570006**

**Codice progetto M4C1I1.5-2023-1002-P-26233**

a valere sul "Piano Nazionale di Ripresa e Resilienza,

Missione 4: "Istruzione e ricerca",

Componente 1 – "Potenziamento dell'offerta dei servizi di istruzione: dagli asili nido alle Università",

Investimento 1.5 "Sviluppo del sistema di formazione professionale terziaria (ITS)",

Azione "Potenziamento laboratori ITS Academy",

Decreto del Ministero dell'Istruzione e del Merito n. 310 del 29/11/2022.

**CPV PREVALENTE 42000000-6**

Rif. Interno: **A18**

## Sommario

1.	PREMESSA.....	3
2.	DEFINIZIONE DELLA FORNITURA .....	3
2.1.	Oggetto .....	3
2.2.	Durata .....	4
2.3.	Valore della fornitura.....	4
3.	CARATTERISTICHE TECNICHE RICHIESTE.....	4
3.1.	Caratteristiche tecniche.....	4
3.2.	Requisiti di conformità.....	5
3.3.	Vincoli e requisiti DNSH .....	6
4.	DESCRIZIONE DEI SERVIZI .....	7
4.1.	Consegna, installazione, verifica di conformità delle apparecchiature.....	7
4.2.	Assistenza.....	9
4.3.	Gestione delle richieste di intervento per manutenzione.....	9
4.4.	Assistenza on-site e Manutenzione .....	10
4.5.	Formazione sull'uso delle Attrezzature .....	10
5.	PENALI.....	10
6.	RISOLUZIONE .....	11
7.	FUORI PRODUZIONE .....	12
8.	MODALITA' DI PAGAMENTO .....	12
9.	VARIAZIONI DEL CONTRATTO.....	14
10.	SUBAPPALTO.....	14
11.	FORO COMPETENTE .....	14
12.	GARANZIA DEFINITIVA E ULTERIORI POLIZZE .....	14
13.	INTESA PER LA LEGALITA' .....	15
14.	DIRETTORE DELL'ESECUZIONE DEL CONTRATTO .....	16

## 1. PREMESSA

Fondazione "Istituto Tecnico Superiore Meccanica, Meccatronica, Motoristica, Packaging" (ITS MAKER), Via Bassanelli 9/11, 40129 Bologna, Italia, intende procedere ad avviare una procedura di affidamento diretto, ai sensi dell'art. 1 del DL 76/2020 e art.50 del DL 36/2023, e aggiudicazione con il criterio del prezzo più basso per la prestazione della seguente fornitura:

### "FORNITURA DI SIMULATORI UNITÀ DI CONTROLLO CNC"

Nel testo del Capitolato Tecnico con il termine:

- a) **"Fornitore"**: si intende l'impresa aggiudicataria della presente gara;
- b) **"Produttore"**: si intende l'azienda che produce i beni/servizi in fornitura;
- c) **"ITS MAKER"**: si intende la "Fondazione Istituto Tecnico Superiore Meccanica, Meccatronica, Motoristica, Packaging", con sede legale in via Via Bassanelli 9/11 40129 Bologna Italia;
- d) **"Apparecchiatura/e"**: si intende il singolo bene o l'insieme dei beni tecnologici da fornire;
- e) **"Messa in funzione"**: si intende il servizio di installazione e messa in funzione dei dispositivi/apparecchiature tecnologiche;
- f) **"Assistenza e manutenzione"**: si intende il servizio di assistenza e manutenzione compreso nella fornitura;
- g) **"Rapporto di prova"**: si intende la relazione sulla prova ovvero il documento in forma cartacea o mediante supporto elettronico emesso dal fornitore, dal quale si evince la verifica della messa in funzione dell'apparecchiatura;
- h) **"Giorni lavorativi"**: si intendono tutti i giorni esclusi sabato, domenica e festivi;
- i) **"Ore lavorative"**: si intendono le ore comprese nell'intervallo dalle 8,30 alle 17,30 di tutti i "Giorni lavorativi", esclusa la pausa pranzo;
- j) **"Verifica di conformità"**: si intende l'attività di verifica, eseguita da ITS MAKER, delle caratteristiche tecniche e funzionali delle apparecchiature oggetto della fornitura, dichiarate in sede di offerta.

## 2. DEFINIZIONE DELLA FORNITURA

### 2.1. Oggetto

Si richiede la fornitura di n. 36 (trentasei) simulatori di unità di controllo CNC, compatti con possibilità programmare operazioni di fresatura e di tornitura e di simulare le lavorazioni sul display presente sull'unità stessa.

È compresa nell'oggetto dell'appalto altresì la garanzia delle apparecchiature, della durata di due anni, estesa ai loro componenti, nonché il servizio di assistenza tecnica ed il servizio di installazione.

La fornitura degli oggetti previsti comprende anche le seguenti prestazioni:

- a) Due anni di manodopera per gli interventi in garanzia e tre anni di assistenza in loco dalla data di accettazione della fornitura;
- b) trasporto, consegna, montaggio e verifica iniziale delle apparecchiature.

Gli importi indicati al successivo articolo si intendono comprensivi di tutti i servizi sopra indicati.

Le apparecchiature devono:

- a) essere nuove di fabbrica, non ricondizionate in alcuna componente, costruite utilizzando parti nuove. Tale richiesta, nel pieno rispetto dei criteri e delle linee guida del principio Do No Significant Harm (DNSH), è motivata in considerazione delle caratteristiche proprie delle apparecchiature stesse, che risultano esposte a rapida obsolescenza tecnologica;
- b) essere tutte dello stesso marchio e modello per tipologia;
- c) essere fornite per laboratorio/sede e garantire la presenza di una rete di assistenza e manutenzione per le località in cui saranno messe in funzione.

## 2.2. Durata

Il Contratto avrà durata pari a quella del servizio di **assistenza e manutenzione**, ossia **36 (trentasei) mesi** per le apparecchiature della fornitura, a decorrere dalla data di accettazione della fornitura stessa.

## 2.3. Valore della fornitura

Il valore massimo stimato della fornitura al netto di IVA e/o altre imposte, oneri e costi a carico della Stazione appaltante è il seguente:

LOTTO	CPV prevalente	IMPORTO COMPLESSIVO A BASE DI GARA (IVA esclusa)	Di cui oneri di sicurezza non soggetti a ribasso
1 (unico)	42000000-6 Macchinari industriali	110.000,00	0

Sono a carico della ditta appaltatrice imposte e tasse relative all'appalto, le spese di bollo e ogni onere necessario alla stipulazione del contratto. L'importo dell'imposta di bollo in conformità al D.Lgs. 36/2023 allegato I.4 verrà quantificato e comunicato solo dopo l'aggiudicazione dell'appalto.

# 3. CARATTERISTICHE TECNICHE RICHIESTE

## 3.1. Caratteristiche tecniche

### Simulatori unità di controllo CNC

Il simulatore di unità di controllo CNC è una soluzione di formazione avanzata e portatile che offre un'esperienza pratica e reale sui controlli CNC in un ambiente didattico, senza la necessità di disporre di una macchina CNC completa. Basato su una piattaforma di controllo CNC FANUC o di tipo equivalente, questo strumento consente agli utenti di passare tra configurazioni per fresatura e tornitura, facilitando così l'apprendimento della programmazione, navigazione e operatività dei controlli CNC.

Questo simulatore è caratterizzato dalla possibilità di supportare la creazione di programmi attraverso un'interfaccia grafica che consente la simulazione 3D delle lavorazioni impostate. Gli utenti possono così generare programmi che verranno poi simulati in 3D, prima di essere convertiti in programmi NC convenzionali utilizzabili su macchine utensili reali.

Il dispositivo riproduce in forma fisica il pannello di controllo di una macchina CNC Fanuc o di tipo equivalente, include un display LCD a colori, una tastiera QWERTY completa e opzioni di connettività come USB, Ethernet e altre interfacce.

Composizione dell'attrezzatura:

DESCRIZIONE	Quantità
Simulatore unità di controllo CNC con tastiera, volantino, e display	36
Pacchetto software educational per apprendimento programmazione CNC e simulazione su PC (32 licenze)	4

Caratteristiche di dettaglio:

Caratteristica
Sistema di tornitura e fresatura commutabile su un singolo simulatore
Sistema di fresatura: Servo 3 assi, mandrino 1 asse
Sistema di tornitura: Servo 2 assi, mandrino 1 asse
Display: LCD da almeno 10 pollici
Sezione operativa: MDI (tastiera QWERTY), pannello operatore della macchina, pulsante di arresto di emergenza, interruttore di override, generatore di impulsi manuali
Interfaccia di comunicazione: Ethernet
Alimentazione: 100 VAC a 240 VAC, 0,8A a 0,4A, 50/60Hz

### 3.2. Requisiti di conformità

I prodotti elettronici acquistati devono:

- I. Essere dotati di un'etichetta ambientale di tipo I, secondo la UNI EN ISO 14024, ad esempio TCO Certified, EPEAT 2018, Blue Angel, TÜV Green Product Mark o di etichetta equivalente.

In alternativa è ammissibile uno dei seguenti elementi:

- Etichetta EPA ENERGY STAR;
  - Dichiarazione del produttore che attesti che il consumo tipico di energia elettrica (Etec), calcolato per ogni dispositivo offerto, non superi il TEC massimo necessario (Etec-max) in linea con quanto descritto nell'Allegato III dei criteri GPP UE34.
- II. Essere conformi, ai requisiti descritti nel Documento di Lavoro dei Servizi Della Commissione Criteri in materia di appalti pubblici verdi dell'UE per i computer, i monitor, i tablet e gli smartphone, del 5.3.2021 (ENV-2021-00071-00-00-IT-TRA-00.pdf (europa.eu).
  - III. Essere conformi alle normative CEI o ad altre disposizioni internazionali riconosciute e, in generale, alle vigenti norme legislative, regolamentari e tecniche disciplinanti i componenti e le modalità di impiego delle apparecchiature medesime ai fini della sicurezza degli utilizzatori.
  - IV. Le apparecchiature fornite dovranno in particolare:
    - a. rispettare i requisiti di compatibilità elettromagnetica stabiliti nella direttiva 2004/108/CE e s.m.i. recepita dalla legislazione italiana con D.Lgs. 6 novembre 2007, n. 194 e s.m.i.;
    - b. essere conformi alla direttiva 2011/65/EU (RoHS II), recepita con D.Lgs. 4 marzo 2014, n. 27 e s.m.i., anche nota come "Restriction of Hazardous Substances (RoHS),
    - c. essere conformi al D. Lgs. 188/2008 e s.m.i., che recepisce la direttiva 2006/66/CE e s.m.i. concernente pile, accumulatori e relativi rifiuti;
    - d. essere conformi al regolamento (UE) n. 617/2013 del 26 giugno 2013 s.m.i. in merito alla progettazione ecocompatibile di computer e server informatici;
    - e. rispettare la normativa sulla sicurezza sul lavoro D.Lgs. 81/2008 e s.m.i.
    - f. essere conformi ai requisiti della direttiva 2006/42/CE sulla sicurezza dei macchinari e conforme ai requisiti della direttiva sulla bassa tensione 2014/35/UE

L'acquisto di PC ed apparecchiature elettroniche deve essere effettuato garantendo uno sforzo per ridurre al minimo l'uso di energia e le emissioni di gas climalteranti correlate, durante tutto il ciclo di vita, in modo da offrire il minor impatto negativo possibile sui cambiamenti climatici. Inoltre, le soluzioni realizzative, i materiali ed i componenti delle apparecchiature possono comportare l'utilizzo di sostanze

pericolose che devono essere limitate.

Al fine di garantire il rispetto del principio DNSH connesso con la mitigazione dei cambiamenti climatici e la significativa riduzione di emissioni di gas a effetto serra, dovranno essere adottate tutte le strategie disponibili perché i prodotti forniti siano in linea con l'obiettivo di contenere le emissioni GHG.

### 3.3. Vincoli e requisiti DNSH

L'acquisto delle apparecchiature sarà effettuato garantendo uno sforzo per ridurre al minimo l'uso di energia e le emissioni di gas climalteranti correlate, durante tutto il ciclo di vita, in modo da offrire il minor impatto negativo possibile sui cambiamenti climatici. Inoltre, le soluzioni realizzative, i materiali ed i componenti non comporteranno l'utilizzo di sostanze pericolose che devono essere limitate.

Per tutti gli obiettivi ambientali l'Investimento si limiterà a "non arrecare danno significativo", da cui deriva il solo vincolo di rispetto dei principi DNSH (Regime 2).

Le criticità potenzialmente rilevabili nella realizzazione di questo tipo di intervento alla luce dei principi DNSH sono così individuate:

PRINCIPIO	CRITICITA' - IMPATTO
Mitigazione del cambiamento climatico	Dall'inefficienza energetica di prodotti elettrici e elettronici può conseguire una produzione di emissioni di gas climalteranti
Adattamento ai cambiamenti climatici	Nessun impatto
Uso sostenibile e protezione delle acque e delle risorse marine	Nessun impatto
Economia circolare	I materiali delle componenti utilizzate per la realizzazione del prodotto potrebbero risultare difficilmente riciclabili Potrebbe esserci una eccessiva produzione di rifiuti e/o una gestione inefficiente degli stessi
Prevenzione e riduzione dell'inquinamento	I materiali delle componenti utilizzate per la realizzazione del prodotto potrebbero contenere sostanze inquinanti
Protezione e ripristino della biodiversità e degli Ecosistemi	Nessun impatto

Il fornitore dovrà pertanto garantire i seguenti requisiti. La numerazione fa riferimento alla checklist fornita dal Dipartimento delle Trasformazione Digitale (DTD) nell'Al.3 "Istruzioni DNSH":

N.	REQUISITO	NORMATIVA DI RIFERIMENTO	CERTIFICAZIONE RICHIESTA
1	Possesso dell'iscrizione al Registro nazionale dei soggetti obbligati al finanziamento dei sistemi di gestione dei RAEE, istituito e funzionante ai sensi del regolamento 25 settembre 2007, n. 185, da parte, alternativamente: dell'offerente; oppure, se diverso dall'offerente, dal produttore, così come definito all'art. 4, lett. g), del D.Lgs. 49/2014; oppure, sempre se diverso dall'offerente, dal distributore, così come definito all'art. 4, lett. h), del D.Lgs. 49/2014	\	Autodichiarazione Iscrizione Piattaforma RAEE
In alternativa tra i punti 3 o 4:			
3	Apparecchiatura dotata di Etichetta EPA ENERGY STAR	\	Autodichiarazione Etichettatura EPA ENERGY STAR

PROCEDURA AD AFFIDAMENTO DIRETTO per la FORNITURA DI SIMULATORI UNITÀ DI CONTROLLO CNC per i laboratori della Fondazione "Istituto Tecnico Superiore Meccanica, Meccatronica, Motoristica, Packaging" (ITS Maker)

4	Dichiarazione Etec	<a href="#">Allegato III dei criteri GPP UE</a>	Autodichiarazione/Dichiarazione Etec in linea con l' <a href="#">Allegato III dei criteri GPP UE</a>
Per i soli prodotti che contengono sistemi di archiviazione di dati o server:			
5	Conformità alla normativa ecodesign "Regolamento (EU) 2019/424"	<a href="#">Regolamento (EU) 2019/424</a>	Autodichiarazione di conformità dei produttori/fornitori alla normativa ecodesign
Per i soli prodotti che contengono computer e/o monitor:			
6	Marcatura di alloggiamenti e mascherine di plastica secondo gli standard ISO 11469 e ISO 1043?	\	Autodichiarazione di conformità dei produttori/fornitori ISO 11469 e ISO 1043

Nel caso di fornitura di apparecchiature TIC ricondizionate/rifabbricate:			
7	Possesso delle certificazioni <ul style="list-style-type: none"> <li>ISO 9001 e ISO 14001/regolamento EMAS (certificazione di sistema di gestione disponibile sotto accreditamento –il campo di applicazione della certificazione dovrà riportare lo specifico scopo richiesto);</li> <li>EN 50614:2020 (qualora l'apparecchiatura sia stata precedentemente scartata come rifiuto RAEE, e preparata per il riutilizzo per lo stesso scopo per cui è stata concepita)</li> </ul>	Regolamento EMAS	Autodichiarazione di conformità dei produttori/fornitori <ul style="list-style-type: none"> <li>ISO 9001 e ISO 14001</li> </ul> Oppure: <ul style="list-style-type: none"> <li>EN 50614:2020</li> </ul> Oppure: <ul style="list-style-type: none"> <li>[British Standard] BS 8887-220 BS 8887-240</li> </ul>
8	Dichiarazione del produttore/fornitore di rispetto della seguente normativa: <ul style="list-style-type: none"> <li>REACH (Regolamento (CE) n.1907/2006);</li> <li>RoHS (Direttiva 2011/65/EU e ss.m.i.);</li> <li>Compatibilità elettromagnetica (Direttiva 2014/30/UE e ss.m.i.)?</li> </ul>	<a href="#">Direttiva 2014/30/UE</a> <a href="#">Direttiva 2011/65/UE del Parlamento Europeo</a> <a href="#">Regolamento (CE) n.1907/2006</a>	Autodichiarazione di conformità dei produttori/fornitori Oppure: Dossier/Fascicolo Tecnico
9	Sono state indicate le limitazioni delle caratteristiche di pericolo dei materiali che si prevede utilizzare (Art. 57, Regolamento CE 1907/2006, REACH)?	<a href="#">Art. 57, Regolamento CE 1907/2006, REACH</a>	Autodichiarazione di conformità dei produttori/fornitori Oppure: Dossier/Fascicolo Tecnico

Il materiale fornito dovrà essere accompagnato dalla documentazione tecnica che dia evidenze dei requisiti sopra indicati.

Il fornitore si impegna a fornire, anche successivamente alla consegna ogni documentazione utile a tal fine e fornisce alla Stazione Appaltante, copia compilata dell' All. D.4\_Dichiarazione rispetto principi DNSH\_11102023

## 4. DESCRIZIONE DEI SERVIZI

Con l'acquisto delle apparecchiature, ITS MAKER acquisisce altresì il servizio di assistenza, manutenzione e altri servizi di seguito descritti, per un periodo di 36 (trentasei) mesi. Il costo dei servizi è incluso nel valore dell'appalto.

I servizi devono essere assicurati dal soggetto fornitore a partire dalla data di consegna delle apparecchiature.

I servizi descritti nel presente capitolo sono strettamente connessi ai beni oggetto della presente fornitura.

Di seguito vengono descritti i servizi richiesti.

### 4.1. Consegna, installazione, verifica di conformità delle apparecchiature



## CONSEGNA

La fornitura avverrà secondo il cronoprogramma indicato nella tabella a seguire o secondo eventuali diverse tempistiche che saranno comunicate da ITS MAKER all'operatore economico prescelto, a mezzo PEC, con preavviso di almeno 30 giorni.

QUANTITA'	DESTINAZIONE	TEMPI DI CONSEGNA (ENTRO)
12	Piacenza – Strada Bosella 14/16	15/10/2024
12	Forlì – Viale della Libertà 14	15/10/2024
12	Rimini – Via Marecchiese 173	15/10/2024

Le apparecchiature dovranno essere consegnate a cura e spese del Fornitore nei luoghi e nei locali indicati da ITS MAKER, previo accordo e preavviso con il personale ITS MAKER.

Per ogni consegna, da effettuare con pacco sigillato (ovvero con etichetta sigillo comprovante l'integrità del pacco), contenente il materiale, dovrà essere redatto un apposito **"Verbale di Consegna Parziale"**, sottoscritto da un incaricato di ITS MAKER e da un incaricato del Fornitore nel quale dovrà essere dato atto dell'idoneità dei luoghi di sistemazione delle apparecchiature.

Nel verbale dovranno essere riportati:

- la data o le date dell'avvenuta consegna
- gli estremi del DDT (Documento di trasporto) di consegna,
- il numero delle apparecchiature,
- i seriali (o altro identificativo univoco dell'apparecchiatura) oggetto del verbale di consegna. Copia informatizzata dei seriali dovrà essere fornita via mail al personale ITS MAKER incaricato del ritiro.

Le apparecchiature dovranno essere fornite comprensive della manualistica tecnica d'uso, nonché dell'attestazione di conformità di cui ai successivi capitoli; su ogni apparecchiatura consegnata dovrà essere apposta una etichetta riportante un **"Codice identificativo"** riportante la seguente dicitura: **"n. verde assistenza tecnica <numero>" / "indirizzo email assistenza"**.

## INSTALLAZIONE

Le apparecchiature consegnate dovranno essere installate nei laboratori oggetto di intervento, e rese pronte all'uso, assicurando il corretto funzionamento dell'intera configurazione. Per la configurazione e il posizionamento si fa riferimento al progetto esecutivo **All.A Progetto Esecutivo Acquisti tecnologici**. Le planimetrie utili all'installazione, ove necessarie, saranno fornite dal Direttore dell'esecuzione all'operatore economico aggiudicatario contestualmente all'informativa sulla data ora e luogo delle consegne.

Il servizio di installazione si intende comprensivo delle attività di messa in opera, asporto dell'imballaggio e qualsiasi altra attività ad esso strumentale. Si ricorda che l'asporto e lo smaltimento dell'imballaggio deve essere effettuato secondo le norme del codice ambientale relativamente al trattamento di tali materiali.

Per ogni set di installazione riferito alle tipologie di attrezzature oggetto di fornitura, si darà atto di tutte le operazioni eseguite.

## VERIFICA DI CONFORMITÀ

Le apparecchiature consegnate, in relazione alla natura dei beni e dei servizi e al loro valore, saranno sottoposte ad una **verifica di conformità**.

La Stazione Appaltante si riserva di effettuare verifiche di conformità parziale, qualora tenuto conto della entità e della complessità delle forniture non sia possibile procedere con l'emissione del certificato di regolare esecuzione.

In fase di verifica verrà redatto un **"Verbale di Conformità"** che riporta:



- a) il **"Piano di campionamento"** (ove previsto): indica la modalità di individuazione del campione statistico cui si applicano le verifiche di conformità.
- b) Le **"Modalità di verifica di conformità"**: il tool utilizzato per le verifiche di prestazione delle attrezzature e/o la documentazione visiva.
- c) L' **"Esito delle verifiche"**: la lista con data, seriale, tipologia esito dell'apparecchiatura testata.

Nel caso di esito negativo della verifica di conformità ITS MAKER procederà a successivi accertamenti sulle tipologie interessate e il Fornitore dovrà sostituire entro i termini concordati col Direttore dell'esecuzione le apparecchiature non idonee, svolgendo ogni attività necessaria affinché la verifica di conformità sia poi ripetuta e positivamente superata.

#### 4.2. Assistenza

Il Fornitore, anche attraverso il Produttore, deve mettere a disposizione di ITS MAKER, dalla data di attivazione del contratto, un centro di ricezione (Call Center) e gestione delle richieste di intervento con almeno Tempo di servizio (giorni x ore) 5x8, in orario lavorativo, da lunedì a venerdì, esclusi il sabato, la domenica ed i festivi.

La richiesta di informazioni ed assistenza potrà essere effettuata via telefono, via e-mail o tramite piattaforma fornita soggetto fornitore dell'assistenza.

#### 4.3. Gestione delle richieste di intervento per manutenzione

##### APERTURA DEL TICKET, VIA TELEFONO, E-MAIL, PORTALE.

Entro 4 (quattro) ore dalla richiesta di intervento, il soggetto fornitore dell'assistenza dovrà, comunicare a ITS MAKER:

- a) un numero progressivo di chiamata, identificativo della richiesta di intervento (ticket);
- b) data e ora di ricezione della richiesta;
- c) data ed ora stimata di intervento dell'operatore on-site per la risoluzione della problematica evidenziata, fatto salvo il termine per la rimozione del malfunzionamento.

Tale comunicazione dovrà essere effettuata con lo stesso mezzo adottato da ITS MAKER per l'inoltro della richiesta di intervento o con altre modalità eventualmente concordate con ITS MAKER.

I termini di erogazione del servizio decorreranno dall'ora di ricezione della richiesta di intervento.

##### GESTIONE DELL'INTERVENTO

Gli interventi saranno classificati da ITS Maker in: "ordinario" oppure "critico."

Sono definiti: "ordinari" gli interventi per la risoluzione di guasti o malfunzionamenti che non compromettano l'utilizzo con efficacia operativa e in sicurezza dell'apparecchiatura; "urgenti" gli interventi per la risoluzione di guasti o malfunzionamenti che impediscano l'utilizzo con efficacia operativa e in sicurezza dell'apparecchiatura.

Gli interventi **Ordinari** dovranno essere risolti entro 7 gg. lavorativi.

Gli interventi **Urgenti** dovranno essere risolti entro 2 gg lavorativi.

##### CHIUSURA DELLA CHIAMATA

A fronte della risoluzione del problema che ha generato la chiamata, la chiusura della chiamata dovrà essere comunicata dal soggetto fornitore dell'assistenza al referente di ITS MAKER contraente che ha fatto la richiesta di intervento; tale comunicazione dovrà avvenire via e-mail.

#### 4.4. Assistenza on-site e Manutenzione

Il servizio di manutenzione consiste nell'erogare **assistenza on-site**, ponendo in essere ogni attività necessaria alla risoluzione dei malfunzionamenti delle apparecchiature ed al ripristino dell'operatività.

L'attività di assistenza on-site e manutenzione dovrà essere espletata mediante un tecnico specializzato con conoscenza specifica delle apparecchiature oggetto di fornitura.

Il tecnico avrà accesso all'apparecchiatura accompagnato e/o con la supervisione di personale di ITS MAKER.

Gli interventi di manutenzione dovranno essere richiesti da ITS MAKER al soggetto fornitore dell'assistenza secondo le modalità indicate nei precedenti paragrafi. I termini di erogazione del servizio decorreranno dall'ora di ricezione della richiesta di intervento.

Il ripristino delle funzionalità dell'apparecchiatura guasta potrà avvenire anche mediante la sostituzione della stessa con altra equivalente; resta inteso che il soggetto fornitore dell'assistenza dovrà provvedere affinché, laddove riparabile, l'apparecchiatura originale riparata torni a far parte della dotazione di ITS MAKER entro 30 giorni dalla data di ritiro, a meno di differenti accordi con ITS MAKER.

In caso di sostituzione di componenti dell'apparecchiatura, deve esserne garantita la natura di ricambio originale o la piena compatibilità.

Per ogni intervento dovrà essere redatto un apposito rapporto di intervento tecnico, sottoscritto da un incaricato di ITS MAKER e da un incaricato del Fornitore o del Produttore, nel quale dovranno essere registrati: il numero progressivo assegnato, il serial number, il "Codice identificativo", il numero di ticket, la data e l'ora di apertura della chiamata, il numero dell'intervento, la data e l'ora dell'intervento, la data e l'ora dell'avvenuto ripristino delle funzionalità dell'apparecchiatura (o del termine intervento).

I dettagli relativi ad ogni singolo intervento dovranno essere documentati, su richiesta di ITS MAKER, tramite opportuni report da inviare a ITS MAKER in forma di foglio elettronico.

I Costi di una eventuale spedizione dell'apparecchiatura saranno tutti a carico del soggetto fornitore dell'assistenza.

Il soggetto fornitore dell'assistenza dovrà garantire la raccolta, il trasporto, il trattamento adeguato, il recupero e smaltimento dei rifiuti prodotti dalle attività di manutenzione secondo quanto previsto dall'art.266 del D.Lgs 152/2006 e s.m.i.

#### 4.5. Formazione sull'uso delle Attrezzature

Il fornitore è tenuto a fornire **formazione** sulle apparecchiature oggetto della fornitura. Questa formazione è essenziale per garantire che il personale a disposizione di ITS MAKER sia in grado di utilizzare le attrezzature in modo efficace e sicuro. Di seguito sono indicati i dettagli relativi alla formazione:

a) Addestramento all'utilizzo delle apparecchiature (24 ore)

La formazione si svolgerà presso il luogo di installazione delle apparecchiature, o presso altro luogo idoneo concordato, che consenta sperimentazione diretta nel corso dell'addestramento. La formazione può essere erogata sia dal personale del fornitore che del produttore o da altro personale abilitato da questi. Il calendario delle sessioni di formazione sarà stabilito in seguito alla verifica della conformità delle apparecchiature e sarà concordato tra le parti.

Il fornitore/produttore dovrà fornire manuali, guide o altri materiali didattici utili per la formazione.

### 5. PENALI

Per ogni giorno lavorativo di ritardo nella consegna, non imputabile a ITS MAKER, a forza maggiore o a caso fortuito, rispetto ai termini stabiliti nel precedente articolo 4.1, il Fornitore è tenuto a corrispondere a ITS MAKER una penale pari allo 0,6 per mille (zero virgola sei per mille) del corrispettivo della parte di fornitura oggetto dell'inadempimento, fatto salvo il risarcimento del maggior danno.

Deve considerarsi ritardo anche il caso in cui il Fornitore esegua la fornitura in oggetto in modo anche solo parzialmente difforme dalle disposizioni di cui al presente al Capitolato tecnico e ai suoi allegati. In tal caso ITS MAKER applicherà al Fornitore la suddetta penale, sino alla data in cui la fornitura inizierà ad essere eseguita in modo effettivamente conforme al Capitolato tecnico e agli Ordinativi di Fornitura,

fatto salvo il risarcimento del maggior danno.

Per ogni giorno lavorativo di ritardo, non imputabile a ITS MAKER ovvero a forza maggiore o caso fortuito, rispetto al termine stabilito per la sostituzione delle apparecchiature oggetto di verifica di conformità negativa, il Fornitore è tenuto a corrispondere a ITS MAKER una penale pari all' 1 per cento (uno per cento) del corrispettivo della partedi fornitura oggetto dell'inadempimento, fatto salvo il risarcimento del maggior danno.

Per ogni ora lavorativa di ritardo non imputabile a ITS MAKER, a forza maggiore o caso fortuito, rispetto al termine stabilito per la presa in carico della chiamata, rimozione del malfunzionamento e ripristino della funzionalità dell'apparecchiatura, il Fornitore è tenuto a corrispondere a ITS MAKER una penale pari all' 1 per mille (uno per mille) del corrispettivo della parte di fornitura oggetto dell'inadempimento, fatto salvo il risarcimento del maggior danno.

In caso di omessa presentazione della documentazione tecnica richiesta, con esclusione della manualistica d'uso e manutenzione dell'apparecchiatura e della documentazione ai fini del DNSH (vedi sopra, par. 3.3) che risultano sempre necessarie e che costituiscono modifica sostanziale del contratto, il Fornitore è tenuto a corrispondere a ITS MAKER una penale pari al 10% dell'ammontare della fornitura oggetto dell'inadempimento.

Ai sensi dell'art. 113-bis comma 4 del D.Lgs. 50/2016, le penali non possono comunque superare, complessivamente, il 10 per cento dell'ammontare netto contrattuale. Al raggiungimento di tale soglia, ITS MAKER si riserva la facoltà di avviare la risoluzione del contratto.

## 6. RISOLUZIONE

La stazione appaltante risolve il contratto di appalto, senza limiti di tempo, se ricorre una delle seguenti condizioni:

- a) modifica sostanziale del contratto, ai sensi dell'art. 120 c. 6 del d.lgs. 36/2023;
- b) modifiche dettate dalla necessità di prestazioni supplementari non inclusi nell'appalto e varianti in corso d'opera (art. 120 c.1 lett. b), c), del codice) nel caso in cui l'aumento di prezzo eccede il 50 % del valore del contratto iniziale;
- c) una delle cause di esclusione automatica previste dall'art. 94 del codice;
- d) violazione degli obblighi derivanti dai trattati, come riconosciuto dalla Corte di giustizia dell'Unione europea in un procedimento, ai sensi dell'art. 258 del TFUE;
- e) decadenza dell'attestazione di qualificazione a causa di falsa documentazione o dichiarazioni mendaci;
- f) mancato rispetto degli obblighi per la tracciabilità dei flussi finanziari
- g) provvedimento definitivo che dispone l'applicazione di misure di prevenzione.

Il contratto di appalto può essere risolto per grave inadempimento delle obbligazioni contrattuali da parte dell'appaltatore, tale da compromettere la buona riuscita delle prestazioni o della loro documentazione e rendicontazione; in questo caso, il direttore dell'esecuzione del contratto, accertato il grave inadempimento alle obbligazioni contrattuali da parte dell'appaltatore, invia al RUP una relazione, corredata dei documenti necessari, indicando la stima delle prestazioni eseguite regolarmente, il cui importo può essere riconosciuto all'appaltatore e formula la contestazione degli addebiti all'appaltatore, assegnando a quest'ultimo un termine massimo di 15 giorni per la presentazione delle sue controdeduzioni al RUP.

Acquisite e valutate negativamente le predette controdeduzioni, ovvero scaduto il termine senza che l'appaltatore abbia risposto, la stazione appaltante su proposta del RUP dichiara risolto il contratto, ai sensi dell'art. 122 c. 3 del codice.

Comunicata all'appaltatore la determinazione di risoluzione del contratto, il RUP, con preavviso di 20 giorni, richiede al direttore la redazione dello stato di consistenza delle prestazioni eseguite, l'inventario delle forniture consegnate e la relativa presa in consegna.

In caso di ritardi nell'esecuzione delle prestazioni per negligenza dell'appaltatore, il direttore dell'esecuzione assegna un termine non inferiore a 10 giorni per l'esecuzione delle prestazioni.

Costituiscono ulteriori cause di risoluzione:

- a) qualora la verifica di conformità della fornitura successiva alla prima abbia esito negativo, ai sensi di quanto stabilito nei

precedenti articoli e qualora abbiano esito negativo almeno 3 verifiche (sia prime Verifiche di Conformità che ulteriori verifiche) ai sensi di quanto stabilito nei precedenti articoli;

- b) qualora la mancata attivazione del Call Center si protragga di oltre 30 (trenta) giorni dalla data di consegna della merce;
- c) qualora il Fornitore non garantisca che tutti i prodotti offerti ed oggetto della presente Documento siano originali, liberi da vincoli o diritti a favore di terzi e che, altresì, siano esenti da vizi o difetti di funzionamento da esso conosciuti e che gli stessi siano conformi alle specifiche definite nel Capitolato Tecnico;

Sono fatte salve le ulteriori ipotesi di risoluzione previste dall'art. 108 del D.Lgs. 50/2016.

## 7. FUORI PRODUZIONE

Nel corso di durata del contratto, il Fornitore potrà non fornire l'apparecchiatura o il dispositivo opzionale come offerti nella procedura di gara, o nelle successive evoluzioni tecnologiche, e oggetto del Capitolato medesimo, solo ed esclusivamente in caso di sopravvenuto "fuori produzione" accertato mediante la seguente documentazione da consegnare a ITS MAKER:

- a) dichiarazione in originale di "fuori produzione" resa, ai sensi e per gli effetti degli artt. 47 e 76 del d.P.R. n.445/2000, dal Fornitore (ove coincidente con il produttore) ovvero dal produttore (ove diverso dal Fornitore);
- b) dichiarazione resa, ai sensi e per gli effetti degli artt. 47 e 76 del d.P.R. n. 445/2000, dal Fornitore, con indicazione del prodotto offerto in sostituzione con specifica attestazione della sussistenza nel prodotto offerto in sostituzione delle funzionalità e caratteristiche (minime e migliorative) almeno pari a quelle del prodotto dichiarato "fuori produzione".

A tal fine, potrà essere richiesta da ITS MAKER ogni più idonea documentazione tecnica del prodotto offerto in sostituzione.

Si precisa che, esclusivamente nel caso di "fuori produzione" è ammesso il mutamento della marca delle apparecchiature e/o componenti opzionali offerti, a condizione che nella dichiarazione di "fuori produzione" rilasciata dal produttore, il produttore medesimo dichiari di non disporre di nessuna apparecchiatura e/o componente opzionale avente funzionalità almeno pari a quelle da sostituire.

All'esito dell'analisi sulla documentazione di cui al precedente comma, ITS MAKER procederà alla verifica tecnica in ordine alla sussistenza, sul prodotto offerto in sostituzione, di funzionalità e caratteristiche almeno pari a quelle del prodotto dichiarato "fuori produzione".

In particolare, al fine di procedere alla suddetta verifica, ITS MAKER chiederà al Fornitore di mettere a disposizione, presso la sede di ITS MAKER o altra sede concordata, il campione del prodotto offerto in sostituzione, comprensivo degli eventuali dispositivi opzionali entro 10 (dieci) giorni lavorativi dalla relativa richiesta, per essere sottoposto a verifica di corrispondenza rispetto alle caratteristiche e funzionalità del prodotto dichiarato "fuori produzione". La verifica verrà effettuata alla data indicata in apposita comunicazione, con la quale verrà altresì invitata a presenziare persona incaricata dal Fornitore; in ogni caso, la verifica avverrà a cura ed onere del Fornitore e sarà responsabilità del Fornitore medesimo predisporre le apparecchiature e tutte le procedure necessarie allo scopo. Unitamente e contestualmente al campione del prodotto offerto, il Fornitore dovrà consegnare la dichiarazione sottoscritta dal legale rappresentante dell'impresa offerente relativamente alla garanzia sulla disponibilità di parti di ricambio.

Solo all'esito dell'analisi delle dichiarazioni e della verifica tecnica di cui sopra, ITS MAKER ha la facoltà di:

- in caso di esito negativo, recedere in tutto o in parte dal contratto di fornitura,
- in caso di esito positivo, esonerare il Fornitore dalla fornitura dell'apparecchiatura o del dispositivo opzionale dichiarato "fuori produzione", sostituendolo con quello offerto in sostituzione.

## 8. MODALITA' DI PAGAMENTO

Il fornitore deve comunicare ad ITS MAKER gli estremi identificativi del conto corrente su cui intende ricevere i pagamenti dedicato, anche in via non esclusiva, alle commesse pubbliche di cui all'art. 3 della L. 136/2010 e s.m., nonché le generalità ed il codice fiscale delle persone delegate ad operare sullo stesso, e le eventuali successive modifiche o integrazioni degli stessi.

Il pagamento avverrà previa fatturazione, da emettere al raggiungimento dell'importo di euro 25.000,00 di beni/servizi erogati.

Ogni fattura dovrà indicare espressamente e tassativamente tutti i corretti riferimenti al Progetto PNRR, CUP e CIG come riportati in

#### **copertina del presente capitolato e nella documentazione contrattuale.**

Il fornitore avrà diritto a pagamenti in acconto, in corso d'opera, ogni qual volta il suo credito, al netto del ribasso d'asta e delle prescritte ritenute, raggiunga la cifra di Euro 25.000,00.

Il pagamento avverrà di norma entro 30 giorni dalla ricezione della fattura e previa verifica della regolarità contributiva. Il termine di pagamento potrà essere differito da ITS MAKER qualora insormontabili difficoltà tecniche, attribuibili esclusivamente alla piattaforma informatica degli enti previdenziali e non alla responsabilità di ITS MAKER; impediscano la corretta o tempestiva acquisizione del DURC.

Ai sensi dell'art. 125 del d.lgs. 36/2023, l'operatore economico ha diritto a richiedere l'anticipazione del 20% sul valore del contratto d'appalto, da corrispondere entro 15 giorni dall'effettivo inizio della prestazione.

L'erogazione dell'anticipazione, consentita anche nel caso di consegna in via d'urgenza, ai sensi dell'art. 17, c. 8 e 9 del codice è subordinata alla costituzione di garanzia fideiussoria bancaria o assicurativa di importo pari all'anticipazione maggiorato del tasso di interesse legale applicato al periodo necessario al recupero dell'anticipazione stessa secondo il cronoprogramma della prestazione. La predetta garanzia è rilasciata da imprese bancarie autorizzate ai sensi dell'art. 106 c. 3 del codice, o assicurative, autorizzate alla copertura dei rischi ai quali si riferisce l'assicurazione e che rispondono ai requisiti di solvibilità previsti dalle leggi che ne disciplinano la rispettiva attività. La garanzia può essere, altresì, rilasciata dagli intermediari finanziari iscritti nell'albo degli intermediari finanziari di cui all'art. 106 del d.lgs. 385/1993 che svolgono esclusivamente attività di rilascio garanzie e sono sottoposti a revisione contabile.

La garanzia fideiussoria è emessa e firmata digitalmente ed è verificabile telematicamente presso l'emittente, ovvero gestita mediante ricorso a piattaforme operanti con tecnologie basate su registri distribuiti ai sensi dell'art. 8-ter c. 1, del D.L. 135/2018, convertito, con modificazioni, dalla L. 12/2019, conformi alle caratteristiche stabilite dall'Agid con il provvedimento di cui all'art. 26 c. 1 del codice.

L'importo della garanzia è gradualmente e automaticamente ridotto nel corso della prestazione, in rapporto al progressivo recupero dell'anticipazione da parte della stazione appaltante. Il beneficiario decade dall'anticipazione, con obbligo di restituzione, se l'esecuzione della prestazione non procede, per ritardi a lui imputabili, secondo i tempi contrattuali. Sulle somme restituite sono dovuti gli interessi legali con decorrenza dalla data di erogazione della anticipazione.

Nei contratti di lavori i pagamenti relativi agli acconti del corrispettivo sono effettuati nel termine di 30 giorni decorrenti dall'adozione di ogni SAL, salvo che sia espressamente concordato nel contratto un diverso termine, comunque non superiore a 60 giorni e purché ciò sia oggettivamente giustificato dalla natura particolare del contratto o da talune sue caratteristiche.

Il SAL, ricavato dal registro di contabilità, è rilasciato nelle modalità e nei termini indicati nel contratto. A tal fine, il direttore dell'esecuzione del contratto accerta senza indugio il raggiungimento delle condizioni contrattuali. In mancanza, lo comunica al fornitore. Contestualmente all'esito positivo dell'accertamento, oppure contestualmente al ricevimento della comunicazione dell'esecutore, il direttore dell'esecuzione adotta il SAL e lo trasmette al RUP.

I certificati di pagamento relativi agli acconti del corrispettivo sono emessi dal RUP contestualmente all'adozione di ogni SAL e comunque entro un termine non superiore a 7 giorni. Il RUP, previa verifica della regolarità contributiva dell'esecutore, invia il certificato di pagamento alla stazione appaltante, la quale procede al pagamento. L'esecutore emette fattura al momento dell'adozione del certificato di pagamento.

Il pagamento in favore della Ditta Aggiudicataria sarà effettuato secondo le norme di legge in vigore. Il Fornitore dovrà sempre indicare nella fattura le modalità di pagamento e **riportare obbligatoriamente gli estremi del contratto e del progetto, il codice CUP, CIG e ogni altra informazione richiesta dal contratto.**

Le fatture dovranno avere formato digitale ed essere intestate a:

Istituto Tecnico Superiore Meccanica, Meccatronica, Motoristica, Packaging – ITS MAKER, Via Bassanelli 9/11, 40129 Bologna Italia

C.F. 91361180374 – PEC: [fondazioneitsmeccanica-er@pec.itsmaker.it](mailto:fondazioneitsmeccanica-er@pec.itsmaker.it)

e pervenire esclusivamente tramite PEC.

Al fine di assicurare la tracciabilità dei flussi finanziari, ai sensi dell'art.3 della L. n.136/10, le ditte concorrenti si obbligano ad ottemperare a quanto previsto dalla legge sopracitata.

## 9. VARIAZIONI DEL CONTRATTO

Qualora nel corso dell'esecuzione del contratto si renda necessario un aumento o una diminuzione della prestazione, il fornitore è tenuto ad assoggettarvisi agli stessi prezzi, patti e condizioni del contratto, sempre che le relative variazioni siano complessivamente contenute entro il decimo dell'importo contrattuale e non siano tali da alterare la natura della prestazione originaria.

In tal caso, ITS MAKER procederà dandone preventiva comunicazione scritta all'Aggiudicatario. In caso di riduzione, il corrispettivo subirà una proporzionale diminuzione a decorrere dalla data indicata nella relativa comunicazione; in tal caso, nessuna indennità o rimborso sono dovuti a qualsiasi titolo. In caso di integrazione, il corrispettivo sarà proporzionalmente aumentato.

Per tutto quanto non previsto nel presente Capitolato, si applica l'art. 106 del D.Lgs. 50/2016.

## 10. SUBAPPALTO

Non è ammesso il subappalto.

## 11. FORO COMPETENTE

Il Foro di Bologna sarà competente per tutte le controversie che dovessero insorgere in dipendenza dell'appalto e del relativo contratto.

Ai sensi dell'art. 209 del D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii il contratto non conterrà la clausola compromissoria. E' pertanto escluso il ricorso all'arbitrato per la definizione delle controversie nascenti dal presente appalto. E' vietato in ogni caso il compromesso.

## 12. GARANZIA DEFINITIVA E ULTERIORI POLIZZE

Ai sensi dell'art. 103 del D.Lgs. 50/2016, per la sottoscrizione del contratto l'appaltatore deve costituire una garanzia, denominata "garanzia definitiva" a sua scelta sotto forma di cauzione o fideiussione con le modalità di cui all'articolo 93, commi 2 e 3, pari al 10 per cento dell'importo contrattuale e tale obbligazione è indicata negli atti e documenti a base di affidamento di lavori, di servizi e di forniture. Ove il ribasso sia superiore al venti per cento, l'aumento è di due punti percentuali per ogni punto di ribasso superiore al venti per cento. La cauzione è prestata a garanzia dell'adempimento di tutte le obbligazioni del contratto e del risarcimento dei danni derivanti dall'eventuale inadempimento delle obbligazioni stesse, nonché a garanzia del rimborso delle somme pagate in più all'esecutore rispetto alle risultanze della liquidazione finale, salva comunque la risarcibilità del maggior danno verso l'appaltatore. La garanzia cessa di avere effetto solo alla data di emissione del certificato di regolare esecuzione emesso a conclusione del servizio di assistenza e manutenzione in garanzia per il periodo di 36 (trentasei) mesi dalla data di accettazione della fornitura.

In caso di prestazione di **garanzia fideiussoria**, questa dovrà:

- 1) contenere espressa menzione dell'oggetto e del soggetto garantito;
- 2) essere intestata a tutti gli operatori economici del costituito/constituendo raggruppamento temporaneo o consorzio ordinario o GEIE, ovvero a tutte le imprese retiste che partecipano alla gara ovvero, in caso di consorzi di cui all'art. 45, comma 2 lett. b) e c) del Codice, al solo consorzio;
- 3) essere conforme allo schema tipo di cui al Decreto ministeriale 16 settembre 2022, n. 193 – "Regolamento schemi tipo per garanzie fideiussorie e polizze assicurative" contenente gli schemi tipo per le garanzie fideiussorie e le polizze assicurative di cui agli articoli 24, 35, 93, 103 e 104 del decreto legislativo 18 aprile 2016, n. 50, e successive modificazioni;
- 4) avere validità per almeno 180 giorni dal termine ultimo per la presentazione dell'offerta;
- 5) prevedere espressamente la rinuncia al beneficio della preventiva escussione del debitore principale di cui all'art. 1944 del codice civile, volendo ed intendendo restare obbligata in solido con il debitore; la rinuncia ad eccepire la decorrenza dei termini di cui all'art. 1957 del codice civile; la loro operatività entro quindici giorni a semplice richiesta scritta della stazione appaltante.

La garanzia fideiussoria dev'essere **sottoscritta** da un soggetto in possesso dei poteri necessari per impegnare il garante ed essere **prodotta** con firma digitale dal soggetto in possesso dei poteri necessari per impegnare il garante;



L'importo della garanzia e del suo eventuale rinnovo è **ridotto** secondo le misure e le modalità di cui all'art. 93, comma 7 del Codice.

A garanzia della sola attività di assistenza tecnica, il fornitore si impegna a produrre entro 30 giorni dall'ultima consegna del materiale, così come risultante dal verbale di consegna sottoscritto, polizza fideiussoria o altra idonea cauzione/garanzia concordata con ITS MAKER dell'importo di euro 6.000,00. La polizza/garanzia copre l'eventuale mancato rispetto degli adempimenti di assistenza tecnica a seguito della consegna delle attrezzature e sino alla conclusione del contratto. La polizza/garanzia sarà svincolata alla conclusione del contratto.

### 13. INTESA PER LA LEGALITA'

Il contraente appaltatore si impegna a denunciare immediatamente alle Forze di Polizia o all'Autorità Giudiziaria ogni illecita richiesta di denaro, prestazione o altra utilità ovvero offerta di protezione nei confronti dell'imprenditore, degli eventuali componenti la compagine sociale o dei rispettivi familiari, quali ad esempio ogni richiesta di tangenti, pressioni per indirizzare l'assunzione di personale o l'affidamento di lavorazioni, forniture o servizi a determinate imprese, danneggiamenti, furti di beni personali o di cantiere, oltre ad ogni fatto penalmente rilevante. Il contraente appaltatore si impegna a segnalare, immediatamente, alla Prefettura competente l'avvenuta formalizzazione della suddetta denuncia e ciò al fine di consentire eventuali e doverose iniziative di competenza. Il predetto adempimento ha natura essenziale ai fini dell'esecuzione del contratto e il relativo inadempimento darà luogo alla risoluzione espressa del contratto stesso, ai sensi dell'art. 1456 del c.c., ogni qualvolta nei confronti di chi abbia esercitato funzioni relative alla stipula ed esecuzione del contratto sia stata disposta misura cautelare o sia intervenuto rinvio a giudizio per il delitto previsto dall'art. 317 del c.p..

La Stazione appaltante si impegna ad avvalersi della clausola risolutiva espressa, di cui all'art. 1456 c.c., ogni qualvolta, in virtù dell'art. 321 c.p., nei confronti dell'imprenditore o dei componenti la compagine sociale, o dei dirigenti dell'impresa, sia stata disposta misura cautelare o sia intervenuto rinvio a giudizio per taluno dei delitti di cui agli artt. 317 c.p., 318 c.p., 319-bis c.p., 319-ter c.p., 319-quater c.p., 320 c.p., 322 c.p., 322-bis c.p., 346-bis c.p., 353 c.p., 353-bis c.p..

L'Appaltatore SI IMPEGNA inoltre ad accettare e sottoscrivere le seguenti clausole:

- I. "La sottoscritta impresa dichiara di conoscere e di accettare la clausola che prevede la risoluzione immediata ed automatica del contratto qualora dovessero essere comunicate dalla Prefettura - Ufficio territoriale del Governo competente le informazioni interdittive di cui all'art. 91 del decreto legislativo 6 settembre 2011, n. 159. Qualora il contratto sia stato stipulato nelle more dell'acquisizione delle informazioni del Prefetto, sarà applicata, a carico dell'impresa oggetto dell'informativa interdittiva successiva, anche una penale nella misura del 15% del valore del contratto ovvero, quando lo stesso non sia determinato o determinabile, una penale pari al valore delle prestazioni al momento eseguite; la stazione appaltante potrà detrarre automaticamente l'importo delle predette penali dalle somme dovute, ai sensi dell'art. 94, comma 2, del decreto legislativo 6 settembre 2011, n. 159, in occasione della prima erogazione utile.
- II. La sottoscritta impresa dichiara di conoscere e di accettare la clausola risolutiva espressa che prevede la risoluzione immediata ed automatica del contratto in caso di grave o reiterato inadempimento delle disposizioni in materia di collocamento, igiene e sicurezza sul lavoro anche con riguardo alla nomina del responsabile della sicurezza e di tutela dei lavoratori in materia contrattuale".

A tal fine si considera, in ogni caso, inadempimento grave:

- a) la violazione di norme che ha comportato il sequestro del luogo di lavoro, convalidato dall'autorità giudiziaria;
- b) l'inottemperanza alle prescrizioni imposte dagli organi ispettivi;
- c) l'impiego di personale della singola impresa non risultante dalle scritture o da altra "documentazione obbligatoria".



## 14. DIRETTORE DELL'ESECUZIONE DEL CONTRATTO

ITS MAKER, prima dell'avvio dell'esecuzione del contratto, provvederà a nominare un **Direttore dell'esecuzione del contratto**, con il compito di monitorare il regolare andamento della fornitura e dei servizi. Il nominativo del Direttore dell'esecuzione del contratto verrà comunicato all'operatore economico aggiudicatario, unitamente agli estremi per il contatto.

Il RUP

Dott. Giuseppe Boschini

[Firmato Digitalmente]