



Titolo del corso

Tecnico Superiore in progettazione meccanica e materiali

Profilo del corso

Il Tecnico superiore in progettazione meccanica e materiali opera nella progettazione e nell'industrializzazione di processi/prodotti meccanici intervenendo nella selezione e nella lavorazione dei materiali impiegati, in base alle caratteristiche funzionali e prestazionali richieste al prodotto/componente, anche adottando materiali intelligenti, in grado di migliorare le prestazioni. Attraverso appositi software di rappresentazione e simulazione del prodotto/processo, progetta la funzionalizzazione richiesta ai materiali seguendo un approccio al ciclo di vita del prodotto (fino al riciclaggio) e pianifica i processi tecnologici di trattamento, ricoprimento o additivazione dei materiali con cui ottenere prestazioni migliorate o intelligenti.

Organizzazione (principali docenze, metodologie formative e di verifica)

Le principali attività di apprendimento riguardano:

- Insegnamenti generali di base di ambito linguistico, comunicativo e relazionale, scientifico e tecnologico, giuridico ed economico, organizzativo e gestionale;
- Insegnamenti di carattere tecnico-professionale sia comuni all'ambito di riferimento (Tecnologie del Made in Italy – Sistema meccanica) che specialistici/distintivi del profilo.

Il corso si realizza in 2 annualità a tempo pieno, che prevedono ciascuna un carico di lavoro per l'allievo pari a 1500 ore.

Tale carico di lavoro comprende tutte le metodologie formative cui si farà ricorso:

- Aula
- Laboratorio didattico presso sedi attrezzate con software, impianti e strumenti per esercitazioni e svolgimento delle verifiche, anche installati presso imprese socie/partner
- Project Work/Progetto di ricerca
- Stage
- Studio individuale.

La gran parte del monte ore di docenza è affidato ad imprese socie o partner, che mettono a disposizione esperti e/o il setting aziendale con relative dotazioni tecnologiche e documentazione tecnica.

Il 40% del percorso si svolge in azienda attraverso lo stage, stabilendo un forte legame con il mondo produttivo.

Sono inoltre previste visite guidate presso aziende leader in sia in Regione che fuori Regione. Saranno possibili anche visite presso eventi o fiere all'estero.

Metodologie e criteri di verifica:



Al termine del percorso è previsto un esame finale per il rilascio del diploma di Tecnico Superiore.

La valutazione dei risultati di apprendimento viene effettuata anche al termine di ogni unità formativa, con il seguente criterio:

- esercitazioni pratiche per verificare e valutare i risultati di apprendimento delle unità formative che prevedono la prevalenza di metodologie di didattica attiva e laboratoriale e/o un apprendimento incentrato sulle tecnologie in uso;
- esercitazioni scritte per verificare e valutare i risultati di apprendimento delle unità formative più teoriche che prevedono il ricorso a metodologie didattiche tradizionali.

Area disciplinare di riferimento (ISCED - F)

(...)

Livello

QF - EHEA: titolo di ciclo breve

EQF: 5° livello

Totale crediti ECTS

120

Risultati di apprendimento del corso di studio

Al termine del percorso formativo l'allievo sarà in grado di:

- gestire i processi comunicativi e relazionali all'interno e all'esterno dell'organizzazione sia in lingua italiana sia in lingua inglese;
- padroneggiare gli strumenti linguistici e le tecnologie dell'informazione e della comunicazione per interagire nei contesti di lavoro;
- concertare, negoziare e sviluppare attività in gruppi di lavoro per affrontare problemi, proporre soluzioni, contribuire a produrre, ordinare e valutare risultati collettivi;
- Organizzare e utilizzare informazioni, dati e loro aggregazioni;
- Utilizzare strumenti e modelli statistici nella descrizione e simulazione delle diverse fenomenologie dell'area di riferimento
- Sviluppare e implementare le tecniche di progettazione, prototipazione ed industrializzazione
- Intervenire in tutti i segmenti della filiera dalla produzione alla commercializzazione
- Gestire i flussi produttivi nella loro programmazione, controllo ed economicità, anche in relazione a logiche di industrializzazione e di miglioramento continuo
- Configurare, dimensionare, documentare e mantenere sistemi automatici di diversa tipologia



- Conoscere le proprietà fisiche, chimiche, meccaniche e tecnologiche dei diversi materiali, con particolare riferimento ai materiali metallici, polimerici, compositi e sintetizzati
- Scegliere la lavorazione e i trattamenti più idonei in riferimento alle caratteristiche del materiale e alle richieste delle specifiche tecniche ricevute.

I^a annualità

Area/ Ambito	Competenze obiettivo da standard nazionale di riferimento	Modulo	Principali contenuti	Risultati di apprendimento dell'unità formativa	Metodi e criteri di verifica dei risultati	Metodologie e contesti di apprendimento e relativo carico di lavoro (ore)	N° cre diti EC TS
Generale ambito linguistico, comunicativo e relazionale	Utilizzare l'inglese tecnico (micro lingua), correlato all'area tecnologica di riferimento, per comunicare correttamente ed efficacemente nei contesti in cui si opera	Inglese tecnico I	Comunicazione in lingua inglese (scritta, orale) su temi tecnico-specialistici relativi al dominio professionale e al luogo di lavoro	Essere in grado di comunicare in lingua inglese a livello sia scritto che orale utilizzando un linguaggio ed una terminologia tecnico-specifica del settore di riferimento	Metodo: Test scritto multiple choice e colloquio orale in lingua. Criteri: L'allievo dovrà dimostrare padronanza della terminologia tecnica di settore e correttezza grammaticale e sintattica, nonché fluency nella conversazione in lingua.	Aula/laboratorio: 60 ore Studio individuale: ore	
	Gestire i processi comunicativi e relazionali all'interno e all'esterno dell'organizzazione sia in lingua italiana, sia in lingua inglese						
	Predisporre documentazione tecnica e normativa gestibile attraverso le reti telematiche						
	Padroneggiare gli strumenti linguistici e le tecnologie dell'informazione e della comunicazione per interagire nei contesti di vita e di lavoro	Comunicazione	Il concetto di processo comunicativo: componenti, fasi, attori... La comunicazione interpersonale e di gruppo I canali della comunicazione e le sue forme: comunicazione orale, scritta e informatizzata Il fenomeno della percezione I fenomeni di distorsione della comunicazione Comunicazione verbale e non verbale L'analisi del contesto in cui si inserisce l'atto comunicativo Il concetto di ascolto attivo	Utilizzare tecniche di comunicazione efficace	Metodo: Valutazione attraverso griglie osservative Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di saper comunicare efficacemente all'interno di una situazione negoziale.	Aula/laboratorio: 18 ore Studio individuale: ore	
Valutare le implicazioni dei flussi informativi rispetto all'efficacia ed efficienza della gestione dei processi produttivi o di servizio, individuando anche soluzioni alternative per assicurarne la qualità							



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



			La regolazione della comunicazione all'interno del gruppo di lavoro Il concetto di assertività La pianificazione di un evento comunicativo: definizione dell'obbiettivo, del destinatario, del tempo, degli strumenti				
	Concertare, negoziare e sviluppare attività in gruppi di lavoro per affrontare problemi, proporre soluzioni, contribuire a produrre, ordinare e valutare risultati	Lavorare in gruppo	Teamwork, cooperazione (metodologia outdoor presso IAL Campus di Cervia – Teambuilding in cucina e in sala, orienteering in città)	Individuare lo stile di leadership ed interpretare le principali dinamiche motivazionali che favoriscono la partecipazione attiva dei componenti ad un gruppo di lavoro	Metodo: Prova pratica Criteri: L'allievo, posto in una situazione di team working, dovrà dimostrare l'esercizio di capacità collaborative, di ascolto e di proposta di soluzioni.	Aula/laboratorio: 16 ore Studio individuale: ore	
Generale Ambito scientifico e tecnologico	Utilizzare strumenti e modelli statistici nella descrizione e simulazione delle diverse fenomenologie dell'area di riferimento, nell'applicazione e nello sviluppo delle tecnologie appropriate	Matematica applicata	Fondamenti di ricerca operativa Concetto di "ottimizzazione" (detta anche approccio what-is-best); Concetto di "simulazione" (detta anche approccio what-if); Esempi di problemi con definizione per lo stesso di scopo, metodo, fasi e modello	Conoscere i fondamentali di analisi matematica e i concetti della ricerca operativa	Metodo: Prove scritte Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere risolvere problemi di matematica applicata.	Aula/laboratorio: 16 ore Studio individuale: ore	
	Utilizzare strumentazioni e metodologie proprie della ricerca sperimentale per le applicazioni delle tecnologie dell'area di riferimento	Statistica	Fondamenti di statistica Descrittiva e distribuzioni statistiche -Le distribuzioni statistiche -Rappresentazione dei dati: tabelle e grafici -Indici centrali di una distribuzione (media, moda, mediana) Indici di dispersione -Range e campo di variazione -Concetto di "ottimizzazione" (detta anche approccio what-is-best) -Mean Absolute deviation (MAD) -Varianza e deviazione standard Calcolo delle probabilità -Logica degli eventi	Conoscere i fondamentali di statistica	Metodo: Prove scritte di statistica applicata Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere risolvere problemi mediante la statistica applicata.	Aula/laboratorio: 12 ore Studio individuale: ore	



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



			-Diagrammi ad albero -Prove ripetute Correlazione regressione e programmazione lineare -La correlazione -La tecnica della regressione lineare -La programmazione lineare				
		Tedesco	Terminologia di base livello A1	Utilizzare il tedesco come L2 a livello base	Metodo: Prove di assessment linguistico (produzione scritta, ascolto/comprendimento, produzione orale) Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di conoscere la terminologia di base	Aula/laboratorio: 30 ore Studio individuale: ■ ore	
Generale ambito organizzativo e gestionale	Organizzare e gestire, con un buon livello di autonomia e responsabilità, l'ambiente lavorativo, il contesto umano e il sistema tecnologico di riferimento al fine di raggiungere i risultati produttivi attesi	H.S.E. - Sicurezza	La struttura HSE (Health Safety Environment) aziendale a salvaguardia della salute e sicurezza dei lavoratori e della tutela ambientale. Gestione integrata del rischio; gestione integrata della sicurezza degli impianti e protezione dell'ambiente di lavoro. Governance tecnica e gestionale della business continuity. Valutazione del rischio per l'utilizzatore di macchine e ISO/TR 14121-2 Safety of machinery.	Applicare le normative e le procedure aziendali per la prevenzione degli infortuni e la salvaguardia delle condizioni di salute e sicurezza nei luoghi di lavoro, gestendone efficacemente i rischi generali e specifici	Metodo: Test a risposta multipla Criteri: L'allievo dovrà dimostrare la conoscenza del modello HSE di gestione integrata del rischio.	Aula/laboratorio: 16 ore Studio individuale: ■ ore	
Competenze tecnico professionali	Sviluppare e implementare le tecniche di progettazione, prototipazione ed industrializzazione (design for manufacturing)	Letture e interpretazione del disegno tecnico	Dalla lettura del disegno del particolare al ciclo di lavorazione: sequenza di esercitazioni in aula e successive verifiche in laboratorio per le lavorazioni di tornitura esterna ed interna, foratura, maschiatura, alesatura, fresatura	Ricavare da un disegno di un particolare i dati per la compilazione del ciclo di lavorazione e da un disegno di un complessivo i dati per lo studio di accoppiamenti, estrazione di particolari, ciclo	Metodo: Prove laboratoriali Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere leggere e interpretare il	Aula/laboratorio: 54 ore Studio individuale: ■ ore	



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



Ricerca e applicare le normative tecniche e di sicurezza del settore elettrico, elettronico e meccanico nella progettazione e nell'utilizzo della componentistica		Dalla lettura di un disegno complessivo di un gruppo meccanico al ciclo di montaggio: sequenza di esercitazioni in aula e successive verifiche in laboratorio per il montaggio di sottogruppi e gruppi comprendenti anche parti commerciali quali: cuscinetti, anelli di tenuta, ...	di montaggio	disegno tecnico meccanico.		
	Meccanica applicata I	Cinematica, dinamica, statica, trasmissione del moto rotatorio, sollecitazioni assiali, di flessione, di taglio, composte, flessione torsione, resistenze, ruote dentate, manovellismi, molle elicoidali, travi inflesse, travi iperstatiche, giunti, innesti.	Utilizzare i fondamenti di meccanica applicata nelle attività lavorative	Metodo: Prove di simulazione connesse a ipotetiche commesse aziendali	Aula/laboratorio: 85 ore	Studio individuale: ■ ore
	Eseguire disegni e utilizzare i sistemi CAD 2D/3D I	ComputerAided Design bi e tri dimensionale	Utilizzare Autocad 2D e 3D per realizzare progetti di crescente complessità	Metodo: Prove di simulazione connesse a ipotetiche commesse aziendali	Aula/laboratorio: 33 ore	Studio individuale: ■ ore
	Individuare i materiali, le relative lavorazioni e i trattamenti adeguati ai diversi impieghi	Proprietà dei materiali	Proprietà fisiche (coefficiente di dilatazione termica, massa volumica...) Chimiche (resistenza alla corrosione...) Meccaniche (resistenza a trazione, a compressione, resilienza, durezza...) Tecnologiche (malleabilità, duttilità, fusibilità, saldabilità...) Prova di trazione, prove di durezza, prova di resilienza	Scegliere consapevolmente il materiale in base alle sue caratteristiche	Metodo: Prove di simulazione	Aula/laboratorio: 30 ore



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



		I materiali metallici	Leghe ferrose, alluminio e leghe leggere, rame e sue leghe, magnesio e leghe ultra leggere, titanio	Scegliere consapevolmente il materiale in base alle sue caratteristiche	Metodo: Prove di laboratorio Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere riconoscere le caratteristiche e le proprietà dei diversi materiali metallici.	Aula/laboratorio: 70 ore Studio individuale: <input type="text"/>	
	Scegliere le tecnologie di lavorazione e le relative macchine sulla base delle caratteristiche tecnico-economiche richieste	Lavorazione dei materiali I	Lavorazione ad asportazione truciolo (tornitura, fresatura, dentatura, rettificazione con macchine manuali e a Controllo Numerico) Lavorazione per deformazione plastica (laminazione, trafilatura, estrusione, stampaggio...) Lavorazione per fusione, Processi di saldatura Elettroerosione, Lavorazione con ultrasuoni Lavorazione al Laser, Lavorazione al Plasma Metallurgia delle polveri Controlli e collaudi (dimensionali, non distruttivi: ultrasuoni, magnetoscopici, con corrente indotte, liquidi penetranti, ...)	Scegliere la lavorazione più idonea in riferimento alle caratteristiche del materiale e alle richieste delle specifiche tecniche ricevute	Metodo: Verifiche laboratoriali su macchinari Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere scegliere la lavorazione più idonea.	Aula/laboratorio: 88 ore Studio individuale: <input type="text"/>	
		Trattamenti I	Ricottura Tempra Rinvenimento Bonifica Trattamenti termo/chimici di Diffusione: carbo-cementazione, nitrurazione Prova jominy, prova metallografica	Scegliere il trattamento termico più idoneo	Metodo: Verifiche laboratoriali su macchinari Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere scegliere la lavorazione più idonea.	Aula/laboratorio: 25 ore Studio individuale: <input type="text"/>	
Competenze tecnico-professionali		I materiali polimerici	Polimeri termoplastici e termoindurenti. Tecnopolimeri. Polipropilene. Elastomeri. Tecnologie di lavorazione e applicazioni. Metalreplacement	Scegliere consapevolmente il materiale in base alle sue caratteristiche	Metodo: Prove di laboratorio Criteri: L'allievo dovrà	Aula/laboratorio: 35 ore Studio individuale: <input type="text"/>	



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



					dimostrare di sapere riconoscere le caratteristiche dei materiali polimerici.	ore	
	I materiali compositi	Matrice polimerica, metallica, ceramica. Rinforzo a fibre (vetro, carbonio, kevlar). Compositi strutturati. Formatura e laminazione	Scegliere consapevolmente il materiale in base alle sue caratteristiche	Metodo: Prove di laboratorio	Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere riconoscere le caratteristiche dei materiali compositi.	Aula/laboratorio: 20 ore	Studio individuale: ore
	I materiali sinterizzati	Metallurgia delle polveri: riduzione, condizionamento, sinterizzazione termica e termomeccanica	Scegliere consapevolmente il materiale in base alle sue caratteristiche	Metodo: Prove di laboratorio	Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere riconoscere le caratteristiche dei materiali sinterizzati.	Aula/laboratorio: 25 ore	Studio individuale: ore
	Saldatura	Principali tipologie di saldatura, regolazione della saldatrice, normative, difettosità dei giunti saldati	Gestire correttamente le problematiche della saldatura nel rispetto della normativa	Metodo: Verifiche laboratoriali di saldatura MAG – TIG ed elettrodo	Criteri: L'allievo dovrà dimostrare di sapere utilizzare tecniche di saldatura.	Aula/laboratorio: 32 ore	Studio individuale: ore
STAGE I		Lo stage I anno si articola in: tranches 1 (120 h) applicativa con obiettivi curriculari in aree: a) caratterizzazione materiali metallici e leghe; b) lavorazioni meccaniche materiali metallici per asportazione; tranches 2 (120 h) applicativa con obiettivi curriculari in aree: a) altre lavorazioni dei materiali (deformazione, fusione, saldatura, ad ultrasuoni, al laser, al	Sviluppare una maggiore consapevolezza del proprio percorso di studio, consolidando le conoscenze acquisite nella fase d'aula.	Metodo: Osservazione e verifica della performance lavorativa dello stagista con valutazione dell'effettivo esercizio di conoscenze e capacità. Autovalutazione e rielaborazione dell'esperienza da parte dell'allievo.	Stage in azienda: 240 ore	Studio individuale: 	



Unione europea
Fondo sociale europeo



 Regione Emilia-Romagna



	<p>plasma) e trattamenti termici; b) analisi, progettazione e verifica dei cinematismi meccanici.</p>		<p>Criteria: L'approccio valutativo prescelto prevede il giudizio valutativo del tutor aziendale e il successivo riscontro con l'autovalutazione dell'allievo a cura del tutor didattico dell'Ente. Il risultato della combinazione fra etero ed autovalutazione costituisce la relazione di sintesi dell'esperienza, che sarà uno degli oggetti della prova d'esame finale.</p>		
--	---	--	--	--	--

II^ annualità

Area/ Ambito	Competenze obiettivo da standard nazionale di riferimento	Modulo	Principali contenuti	Risultati di apprendimento dell'unità formativa	Metodi e criteri di verifica dei risultati	Metodologie e contesti di apprendimento e relativo carico di lavoro (ore)	N° cre diti EC TS
Generale ambito linguistico, comunicativo e relazionale	Utilizzare l'inglese tecnico (micro lingua), correlato all'area tecnologica di riferimento, per comunicare correttamente ed efficacemente nei contesti in cui si opera	Inglese tecnico II	Comunicazione in lingua inglese (scritta, orale) su temi tecnico-specialistici relativi al dominio professionale e al luogo di lavoro	Essere in grado di comunicare in lingua inglese a livello sia scritto che orale utilizzando un linguaggio ed una terminologia tecnico-specifica del settore di riferimento	Metodo: Test scritto multiple choice e colloquio orale in lingua. Criteri: L'allievo dovrà dimostrare padronanza della terminologia tecnica di settore e correttezza grammaticale e sintattica, nonché fluency nella conversazione in lingua.	Aula/laboratorio: 40 ore Studio individuale: ■ ore	
	Gestire i processi comunicativi e relazionali all'interno e all'esterno dell'organizzazione sia in lingua italiana, sia in lingua inglese						
	Predisporre documentazione tecnica e normativa gestibile attraverso le reti telematiche						
Generale Ambito scientifico e tecnologico	Utilizzare strumenti e modelli statistici nella descrizione e simulazione delle diverse fenomenologie dell'area di riferimento, nell'applicazione e nello sviluppo delle tecnologie appropriate	Pacchetto Office	Word, Excel, Internet e Posta elettronica	Utilizzare i pacchetti di MS Office	Metodo: Prova pratica a PC. Criteri: L'allievo dovrà dimostrare padronanza nell'utilizzo degli applicativi Office di Microsoft.	Aula/laboratorio: 16 ore Studio individuale: ■ ore	
	Utilizzare strumentazioni e metodologie proprie della ricerca sperimentale per le applicazioni delle tecnologie dell'area di riferimento	La gestione ambientale (riciclo dei materiali)	Riutilizzo, riciclaggio, recupero e smaltimento di materiali tecnici	Applicare tecniche di gestione a piramide dei rifiuti		Aula/laboratorio: 12 ore Studio individuale: ■ ore	



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



Generale Ambito giuridico ed economico	Utilizzare strategie e tecniche di negoziazione con riferimento ai contesti di mercato nei quali le aziende del settore di riferimento operano anche per rafforzarne l'immagine e la competitività	Tecniche di negoziazione	Processo di negoziazione, strategia e tattica della negoziazione, la gestione del conflitto	Utilizzare strategie e tecniche di negoziazione		Aula/laboratorio: 10 ore Studio individuale: <input type="text"/> ore	
		Marketing e Innovazione	La Strategia aziendale Il Cliente e il Valore per il Cliente Il concetto di Marketing e il comportamento del consumatore Il mercato: attori e forze competitive Segmentazione e posizionamento Lo sviluppo di Nuovi Prodotti Il portafoglio dei progetti di Innovazione	Utilizzare i principali concetti di marketing		Aula/laboratorio: 16 ore Studio individuale: <input type="text"/> ore	
	Reperire le fonti e applicare le normative che regolano la vita dell'impresa e le sue relazioni esterne in ambito nazionale, europeo e internazionale	L'impresa: fattori costitutivi e normative	Le principali tipologie di imprese La normazione mondiale, europea, nazionale specifica del settore di riferimento La direttiva Macchine Diritto del lavoro	Conoscere le principali normative nazionali, europee e internazionali che regolano la vita dell'impresa e le sue relazioni interne ed esterne		Aula/laboratorio: 20 ore Studio individuale: <input type="text"/> ore	
	Conoscere i fattori costitutivi dell'impresa e l'impatto dell'azienda nel contesto territoriale di riferimento						
Conoscere i fattori costitutivi dell'impresa e l'impatto dell'azienda nel contesto territoriale di riferimento	Imprenditività	Dall'idea all'azione, profilo dell'imprenditore	Sperimentare idee trasformandole in azione		Aula/laboratorio: 10 ore Studio individuale: <input type="text"/> ore		
Generale ambito organizzativo e gestionale	Organizzare e gestire, con un buon livello di autonomia e responsabilità, l'ambiente lavorativo, il contesto umano e il sistema tecnologico di riferimento al fine di raggiungere i risultati produttivi attesi	H.S.E. - Organizzazione	Ambiente lavorativo, contesto umano, sistema tecnologico: rischi, danni, prevenzione, protezione	Partecipare in modo consapevole alla gestione integrata di Salute, Sicurezza e Ambiente		Aula/laboratorio: 8 ore Studio individuale: <input type="text"/> ore	



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



Gestire relazioni e collaborazioni nell'ambito della struttura organizzativa interna ai contesti di lavoro, valutandone l'efficacia						
Gestire relazioni e collaborazioni esterne – interpersonali e istituzionali – valutandone l'efficacia						
Conoscere, analizzare, applicare e monitorare, negli specifici contesti, modelli di gestione di processi produttivi di beni e servizi	Proprietà industriale e brevetti	Brevetti e Modelli, i requisiti di brevettabilità nazionale e sovranazionale. Documenti brevettuali come fonti di informazioni tecniche. Banche dati brevettuali	Valorizzare un'invenzione; Proprietà Industriale; interpretare correttamente documenti brevettuali ed effettuare ricerche di anteriorità		Aula/laboratorio: 8 ore Studio individuale: ore	
Analizzare, monitorare e controllare, per la parte di competenza, i processi produttivi al fine di formulare proposte / individuare soluzioni e alternative per migliorare l'efficienza e le prestazioni delle risorse tecnologiche e umane impiegate nell'ottica del progressivo miglioramento continuo	Costi -tempi e metodi	Costi del prodotto industriale (direct e full). Dimensioni di contabilità analitica: tempo, oggetto di imputazione e configurazione di costo	Applicare tecniche di gestione di contabilità industriale		Aula/laboratorio: 12 ore Studio individuale: ore	
Conoscere, analizzare, applicare e monitorare, negli specifici contesti, modelli di gestione di processi produttivi di beni e servizi						
Conoscere e contribuire a gestire i modelli organizzativi della qualità che favoriscono l'innovazione nelle imprese del settore di riferimento	Qualità: norme ISO per la progettazione/certificazione del prodotto	Qualità tecnica, relazionale, ambientale, organizzativa; norme e normative di riferimento e requisiti dei sistemi di gestione aziendale	Gestire procedure di programmazione, controllo e miglioramento continuo della qualità del prodotto		Aula/laboratorio: 16 ore Studio individuale: ore	
Conoscere, analizzare, applicare e monitorare, negli specifici contesti, modelli di gestione di processi produttivi	Comprensione e redazione manualistica tecnica	Fascicolo tecnico e tecniche di redazione dei manuali (installazione/montaggio, d'uso, manutenzione/servizio)	Consultare, comprendere e interpretare la manualistica tecnica		Aula/laboratorio: 8 ore Studio individuale:	



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



	di beni e servizi					ore	
		Lean manufacturing (in lingua inglese)	Produzione snella e principi guida (value, flow, cadenza, pull, Kaizen). Tecniche lean: JiT, 5S, gestione a vista, A3 (problem solving)	Applicare i metodi della lean manufacturing		Aula/laboratorio: 12 ore Studio individuale: ore	
Competenze tecnico professionali comuni- Area Tecnologie del Made in Italy - Sistema meccanica	Sviluppare e implementare le tecniche di progettazione, prototipazione ed industrializzazione (design for manufacturing)	Meccanica applicata II	Rotismi, resistenza dei materiali, prova di trazione, cuscinetti a rotolamento trasmissione tra assi sghembi, ingranaggi a vite, eccentrici e camme, meccanismo biella-manovella, masse volaniche	Utilizzare le basi della meccanica applicata nelle attività lavorative		Aula/laboratorio: 75 ore Studio individuale: ore	
	Programmare sistemi di automazione industriale (PLC, robot, macchine CNC, reti di comunicazione, sistemi di monitoraggio e diagnostica, ecc...)	Eseguire disegni e utilizzare i sistemi CAD 2D/3D II	Trasformazione da 2D a 3D, 3D Orbit, assonometria prospettiva, generazione prospetti e sezioni, modellazione solida tridimensionale, modifica delle superfici, stampa nello spazio tridimensionale	Utilizzare Autocad 2D e 3D		Aula/laboratorio: 50 ore Studio individuale: ore	
		Modellazione solida parametrica	PTC Creo Parametric; LEAN cost educational ambiente Sketcher; features tecniche, modellazione Top-Down, dal modello tridimensionale alla tavola bidimensionale	Realizzazione di esplosi tridimensionali e generazione in ambiente bidimensionale di tabelle con pallinatura automatica		Aula/laboratorio: 50 ore Studio individuale: ore	
	Intervenire in tutti i segmenti della filiera dalla produzione alla commercializzazione	Industrializzazione del prodotto	Eco-design dei prodotti e dei sistemi produttivi	Comprendere le fasi di industrializzazione e i suoi rapporti a monte e a valle con gli altri processi di creazione del valore		Aula/laboratorio: 20 ore Studio individuale: ore	
	Gestire le esigenze di post vendita e manutenzione						
Gestire i flussi produttivi nella loro programmazione, controllo ed economicità, anche in relazione a logiche di industrializzazione e di miglioramento continuo							
Configurare, dimensionare, documentare e mantenere							



Unione europea
Fondo sociale europeo



Regione Emilia-Romagna



	sistemi automatici di diversa tipologia						
	Applicare su sistemi e impianti le metodologie di prevenzione, analisi e diagnostica dei guasti e proporre eventuali soluzioni						
	Scegliere le tecnologie di lavorazione e le relative macchine sulla base delle caratteristiche tecnico-economiche richieste	Lavorazione dei materiali II	Lavorazioni al laser, al plasma, metallurgia delle polveri, controlli e collaudi (dimensionali, non distruttivi: ultrasuoni, magnetoscopici, con corrente indotte, liquidi penetranti, ...)	Scegliere la lavorazione più idonea in riferimento alle caratteristiche del materiale e alle richieste delle specifiche tecniche ricevute		Aula/laboratorio: 36 ore Studio individuale: <input type="text"/> ore	
		Trattamenti II	Trattamenti termo-chimici di diffusione: carbon cementazione, nitrurazione, prova jominy, prova metallografica	Scegliere il trattamento termico più idoneo in riferimento alla caratteristiche del materiale e alle richieste delle specifiche tecniche ricevute		Aula/laboratorio: 16 ore Studio individuale: <input type="text"/> ore	
Competenze tecniche		Progettazione/ sviluppo/realizzazione di un progetto tecnico	PW di gruppo interdisciplinare: simulazione di un processo completo	Elaborare soluzioni tecniche per progettare, sviluppare e realizzare un prodotto tecnico nell'area di riferimento		Project Work: 80 ore Studio individuale: <input type="text"/> ore	
		STAGE II	Lo stage II anno si articola in: tranche 1 (120 h) applicativa con obiettivi curricolari in aree: a) prototipazione rapida; b) analisi dei cicli di montaggio; c) analisi, progettazione e verifica a fatica di componenti; d) disegno di particolari al CAD; tranche 2 (440 h) applicativa con obiettivi curricolari in aree: a) disegno in 3D di particolari meccanici, simulazione agli elementi finiti e modellazione; b) industrializzazione del prodotto (studio di fattibilità, reverse engineering e utilizzo dati PDM).	Sviluppare una maggiore consapevolezza del proprio percorso di studio, consolidando le conoscenze acquisite nella fase d'aula.	Metodo: Osservazione e verifica della performance lavorativa dello stagista con valutazione dell'effettivo esercizio di conoscenze e capacità. Autovalutazione e rielaborazione dell'esperienza da parte dell'allievo. Criteri: L'approccio valutativo prescelto prevede il giudizio valutativo del	Stage in azienda: 560 ore Studio individuale: <input type="text"/>	



Unione europea
Fondo sociale europeo



 Regione Emilia-Romagna



			<p>tutor aziendale e il successivo riscontro con l'autovalutazione dell'allievo a cura del tutor didattico dell'Ente. Il risultato della combinazione fra etero ed autovalutazione costituisce la relazione di sintesi dell'esperienza, che sarà uno degli oggetti della prova d'esame finale.</p>		
--	--	--	--	--	--



Regole di progressione (propedeuticità)

Il successo formativo al termine della prima annualità, dato dall'ottenimento di 60 crediti, è condizione necessaria per accedere alla seconda annualità di percorso.

Al termine della seconda annualità, a conclusione del percorso, si consegue il diploma di Tecnico Superiore previo superamento di una verifica finale. Il diploma riporta l'indicazione dell'area tecnologica e della figura nazionale di riferimento, che consente l'accesso ai concorsi pubblici e alle Università con il riconoscimento di crediti formativi universitari. Viene inoltre rilasciato l'attestazione EUROPASS in lingua italiana ed inglese.

Finestra di mobilità

E' data la possibilità ai partecipanti di svolgere parte o l'intero periodo di stage presso aziende estere. E' previsto il riconoscimento dei crediti senza che venga richiesta al corsista alcuna ulteriore attività o verifica di apprendimento.

Flessibilità/personalizzazioni

Per tutti gli allievi ammessi sono previsti dei moduli di RIALLINEAMENTO extracurricolare che hanno l'obiettivo di fornire a tutti i partecipanti un livello di conoscenze e competenze propedeutici ai fini di poter affrontare il percorso. Il riallineamento è obbligatorio per tutti i partecipanti. Tali ore sono da considerarsi aggiuntive al monte ore di corso previsto.

Criteri di calcolo dei crediti

Il criterio di calcolo applicato è il seguente:

1 credito = somma ore di aula/laboratorio/impresa/stage + ore di studio individuale / 25 ore (salvo arrotondamenti).

Sede di realizzazione

Fondazione ITS MAKER

sede di Modena